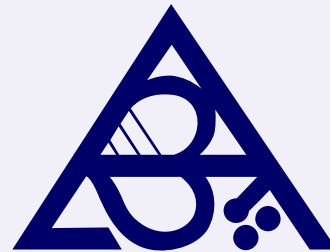


Akreditace zkušebních laboratoří

Školení pracovníků masného průmyslu
8.10.2013 Beroun

Ing. Milan Badal



NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN

ČESKÝ INSTITUT PRO AKREDITACI
obecně prospěšná společnost

„Accredo – Dávám důvěru“

Obsah prezentace

- 1) Základní informace
- 2) Akreditace zkušebních laboratoří
- 3) Uvádění výsledků zkoušek
- 4) Nejistoty měření
- 5) Shrnutí

Základní informace

Dokumenty:

- NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (ES) č. 765/2008 ze dne 9. července 2008, kterým se stanoví požadavky na akreditaci a dozor nad trhem týkající se uvádění výrobků na trh a kterým se zrušuje nařízení (EHS) č. 339/93

Základní informace

- ČSN EN ISO/IEC 17011 Posuzování shody –
Všeobecné požadavky na akreditační orgány akreditující
orgány posuzující shodu
- Zákon č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na
výrobky, ve znění pozdějších předpisů

Základní informace

Akreditace – potvrzení vydané **třetí stranou** vztahující se k orgánu posuzujícímu shodu, které vyjadřuje formální potvrzení jeho odborné způsobilosti provádět specifické úlohy v oblasti posuzování shody

Zvláštní hodnota akreditace spočívá v tom, že poskytuje oficiální prohlášení o odborné způsobilosti orgánů, jejichž úkolem je zajišťovat shodu s příslušnými požadavky.

Základní informace

- Systém akreditace, který funguje podle závazných pravidel, přispívá k posílení vzájemné důvěry mezi členskými státy v odbornou způsobilost subjektů posuzování shody a tudíž v osvědčení a protokoly o zkouškách, které vydávají. Tím posiluje zásadu vzájemného uznávání, a proto by se ustanovení tohoto nařízení o akreditaci měla použít na subjekty provádějící posuzování shody v regulovaných i v neregulovaných oblastech.

Základní informace

Podepsané dohody ČIA o vzájemném uznávání:

EA MLA – ZL, KL, ML, COV, COSK, COP, IO, (GHG)

FALB - EMAS

ILAC MRA – ZL, KL, ML, IO

IAF MLA – COV, COSK

Akreditace zkušebních laboratoří

ČSN EN ISO/IEC 17025:2005

Posuzování shody – Všeobecné požadavky na způsobilost zkušebních a kalibračních laboratoří

- Nezávazná norma
- Akreditační orgány ji využívají pro svá posuzování

Akreditace zkušebních laboratoří

- Norma je rozdělená na dvě části:
 - kap. 4 – požadavky na management (15 kritérií)
 - kap. 5 – Technické požadavky (10 kritérií)

Akreditace zkušebních laboratoří

- Při udělení akreditace (prvotní posouzení) a prodloužení platnosti udělené akreditace (opakované posouzení) se posuzují všechna kritéria normy
- Při pravidelných dozorových návštěvách se kritéria vzorkují tak, aby během doby platnosti osvědčení o akreditaci byla posouzena všechna kritéria min. 1x

Uvádění výsledků zkoušek

čl. 5.10 Uvádění výsledků

- Výsledky každé zkoušky nebo série zkoušek prováděných laboratoří musí být uváděny přesně, jasně, jednoznačně a objektivně a v souladu se všemi specifickými instrukcemi obsaženými ve zkušebních metodách.

Uvádění výsledků zkoušek

- Výsledky musí být uvedeny zpravidla v protokole o zkouškách a musí zahrnovat všechny informace požadované zákazníkem, informace nezbytné pro interpretaci výsledků zkoušek a všechny informace vyžadované použitou metodou.
- Vyjádření o tom, že výsledky se vztahují pouze ke zkoušeným položkám.

Uvádění výsledků zkoušek

- v případě, že je to vhodné, vyjádření o odhadu nejistoty měření; informace o nejistotě je v protokolech o zkouškách vyžadována, pokud je nutná:
 - pro platnost nebo použití výsledků zkoušky,
 - pokud to zákazník ve svých pokynech vyžaduje,
 - má-li nejistota vliv na soulad s mezní hodnotou danou specifikací,

Nejistoty měření

ILAC - G17:2002 Zavádění koncepce stanovení nejistot zkoušení v návaznosti na aplikaci normy ISO/IEC 17025

Nejistota měření je parametrem přidruženým k výsledku měření, který charakterizuje rozptyl hodnot. Je důležité, aby se nebralo v úvahu pouze samotné měření, ale rovněž celkový výsledek zkoušky. V tomto případě nejistota měření zahrnuje všechny složky zkoušky.

Dokument popisuje vlivy přispívající k nejistotě měření.

Nejistoty měření

ILAC-G8:03/2009 Pokyny k uvádění shody se specifikací
Tento dokument poskytuje pokyny pro zkušební laboratoře (a jejich zákazníky) ve vztahu k rozhodnutí a uvádění shody nebo neshody se specifikovanými požadavky.
Je-li dosažena shoda se specifikací, mělo by být zákazníkovi jasné, jaká pravděpodobnost pokrytí pro rozšířenou nejistotu byla použita. Obecně se uvádí pravděpodobnost pokrytí 95 %.

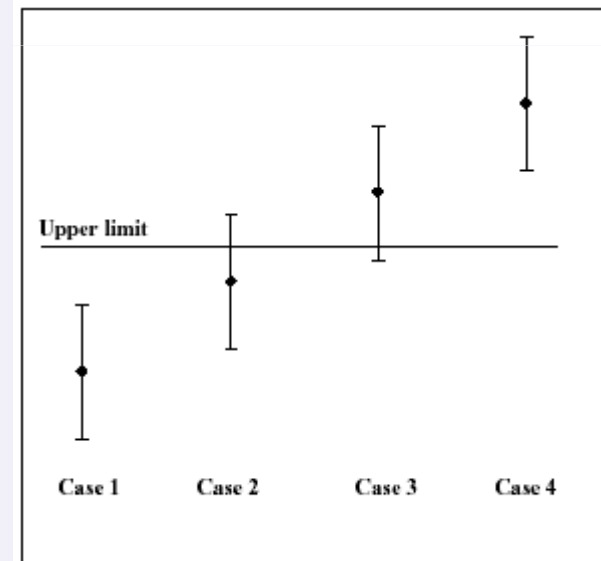
Nejistoty měření

Možnosti:

př.1 – shoda

př.4 – neshoda

př. 2 a 3 – není možno vyjádřit
shodu nebo neshodu



Shrnutí

- Akreditovaná laboratoř může dělat chyby
- Musí mít nástroje, jak chyby eliminovat
- Zkouška se vztahuje k analyzovanému vzorku
- Výsledek zkoušky není pouze naměřená hodnota
- Popis práce s nejistotou měření je uveden v dokumentech ILAC



Děkuji za pozornost